



— WASTEWATER

STRATE AWA PRODUCT RANGE

INNOVATIVE ABWASSERTECHNIK

MEMBER
OF DUEKER
GROUP.

STRATE ist mehr als Abwassertechnik – Wir bieten über 75 Jahre Expertise für große Herausforderungen.

Wasser und Abwasser sind Themen, die heute immer mehr Entscheider bewegen. Zum einen sind es die aktuellen Umweltauflagen, die neue Lösungen notwendig machen, zum anderen müssen sich Städte und Gemeinden besonderen Herausforderungen und Kostenrahmen stellen, die zuverlässige und effektive Konzepte verlangen. Das gilt für die kommunale Abwasserentsorgung ebenso wie für die private Haus- und Grundstücksentwässerung.

Seit über 75 Jahren stehen wir für innovative Lösungen rund um den gesamten Abwassertransport. Mit unseren Produkten tragen wir zum nachhaltigen Schutz und sicheren Transport des Abwassers auf der ganzen Welt bei.

Das Besondere an STRATE Produkten ist die Trockenaufstellung sowie das patentierte Sperrstoffsammelraum-System, das die Pumpen wirkungsvoll vor dem Verstopfen schützt. Sperrstoffe werden im Sperrstoffsammelraum vor den Pumpen zurückgehalten und vom restlichen Abwasser getrennt. Beim Fördervorgang werden sie vom Förderstrom erfasst und mit ihm in die Druckrohrleitung gespült. Das in sich geschlossene System ist äußerst energieeffizient und wartungsarm. Es arbeitet sehr leise und verbreitet keine Gerüche.

STRATE AWALIFT Abwasserhebeanlagen sind heute mit über 40.000 verkauften Anlagen eines der bekanntesten STRATE Produkte. Rückschlagklappen sowie Be- und Entlüftungsventile aller Größen runden unser Abwasserprogramm ab. Im Industriebereich versorgen wir Gebläse- und Kompressoren Hersteller mit Rückschlagklappen und Anfahrentlastungsventilen für Luft und technische Gase.



Der STRATE Service bietet unseren Kunden ein umfangreiches Dienstleistungsangebot, von der Neumontage über die regelmäßige Wartung bis hin zur Sanierung, Ersatzteilvertrieb und der Rekonstruktion bestehender Anlagen.

Das Unternehmen beliefert heute überwiegend Kunden in den europäischen Märkten, wobei Deutschland, die Niederlande, Großbritannien, Italien, Polen, Kroatien, die tschechische und die slowakische Republik, sowie Russland zu den wichtigsten Märkten zählen.

Die Dueker Group

Düker ist ein mittelständisch geprägtes Unternehmen mit über 55-jähriger Tradition, das sich auf hochwertige Lösungen rund ums Wasser spezialisiert hat – mit innovativen Produkten aus nachhaltigen, gesunden Materialien, die die Umwelt nicht belasten und die Hygiene des wichtigen Gutes Wasser fördern. Mit seinen Produkten von höchster Qualität und dem Fokus auf emaillierte Produkte sowie hochwertige Beschichtungen, gehört Düker zu den führenden Herstellern von Armaturen und Druckrohrformstücken für die Trinkwasserversorgung, sowie von Systemen für die Gebäudeentwässerung. Die Übernahme von STRATE ist Teil der konsequenten Umsetzung der Düker-Strategie. Im Rahmen der internationalen Positionierung als Premiumanbieter ist die Aufnahme von STRATE in die Dueker Group ein weiterer Meilenstein.

Acht Produktbereiche und über 75 Jahre Know-how, damit Ihr Abwasser nicht auf der Strecke bleibt.

Abwasserhebeanlagen

STRATE AWALIFT Abwasserhebeanlagen eignen sich zur Haus- und Grundstücksentwässerung sowie für die kommunale Entwässerung. Wir erreichen dabei Förderhöhen von bis zu 120 Metern, somit kann eine Hebeanlage mehrere Tauchpumpwerke einsparen. Das AWALIFT System mit patentiertem Sperrstoffsammelraum ist ein in sich geschlossenes System, was die Pumpen wirkungsvoll vor dem Verstopfen schützt. Die Trockenaufstellung erleichtert die Wartung und den Zugang zur Anlage.



Steuerungstechnik

Wir bieten kleine, kompakte Steuerungen, bis hin zu großen Steuerschränken für Zentralpumpwerke, die alle wichtigen Funktionsbaugruppen, Bedienelemente und Anzeigen für den Betrieb unserer Abwasserhebeanlagen beinhalten.

Schächte

STRATE AWALIFTSCHACHT Fertigschächte werden aus hochwertigem, langlebigem GFK gefertigt, ermöglichen durch ihre Bauweise kurze Montagezeiten und schließen aufwändige Konstruktionen unterhalb der Erdsohle aus. Die Schächte können mit vorinstallierten STRATE Abwasserhebeanlage direkt zum Einsatzort geliefert werden, für eine effiziente und einfache Montage.

Betriebsgebäude

Unsere STRATE AWASTATION Betriebsgebäude in Fertigbauweise bieten einen kompakten Schutz für Ihre Anlagenkomponenten, wie z.B. Schaltschränke, Steuerungselemente, Betriebselektrik und Hausanschlüsse. Sie werden direkt auf Schächten oder wahlweise neben Schächten auf Betonblockfundamenten errichtet.



Rückschlagklappen

Die STRATE AWASTOP Konstruktion mit 100% freiem Kugeldurchgang und geringem Durchflusswiderstand sorgt für einen geräuscharmen Betrieb und bietet optimalen Schutz vor Verstopfungen. RSK- Rückschlagklappen wirken darüber hinaus Druckstößen und Klappenschlägen entgegen.

Be- und Entlüftungsventile

STRATE Lüftungsventile stellen die optimale Be- und Entlüftung Ihrer Druckrohrleitungen sicher. Die Auslegung der Ventile erfolgt bedarfsorientiert nach dem tatsächlichen Betriebsdruck bzw. dem Arbeitsdruck am Einsatzort.

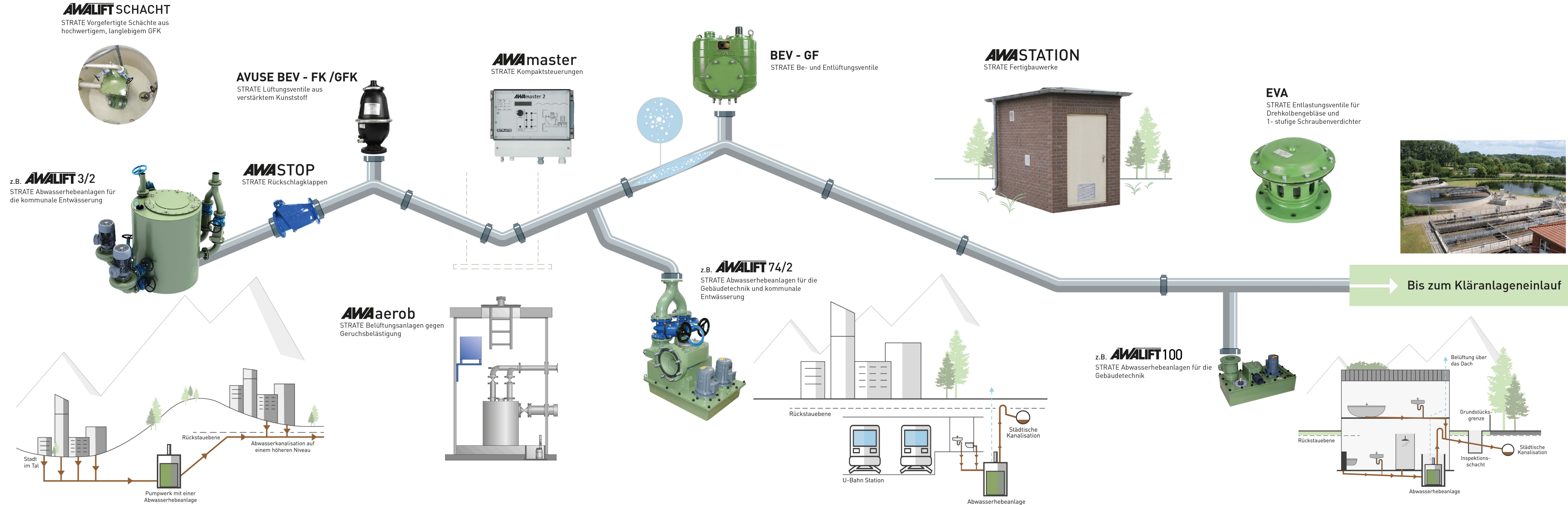
Druckleitungen spülen und belüften

Die Systeme zur Belüftung, Spülung und Teilentleerung von Abwasserdruckrohrleitungen, verhindern zuverlässig die Bildung von giftigen, geruchsbelastenden, korrosiven Gasen und Säuren. Sie sind im Betrieb sehr wartungsarm und verlängern die Lebensdauer der Abwasserdruckleitungen erheblich.

Luftarmaturen

Unsere STRATE Entlastungsventile – EVA – sorgen für das entlastete Anlaufen von Drehkolbengebläsen und einstufigen Schraubenverdichtern bis zu Aggregatleistungen von 160 m³/min. Die STRATE – Sandwich Rückschlagklappen – SB – finden universelle Anwendungen in der Förderung von Luft und Gasen für Gebläse und Schraubenverdichter.

WIR BRINGEN IHR ABWASSER SICHER UND SAUBER ANS ZIEL.



STRATE Technologie für Abwasser GmbH

Im Kirchenfelde 9

D-31157 Sarstedt

T +49 5066 988-0

strate.info@dueker.de

www.strate.com

STRATE steht seit über 75 Jahren für Innovationen rund um den Abwassertransport. Unser patentiertes trocken aufgestelltes System verbindet höchste Betriebssicherheit, Wirtschaftlichkeit mit Bedienfreundlichkeit.

Zu unserem Portfolio gehören Abwasserpumpstationen mit innovativem Sperrstoffsammelraumsystem sowie Rückschlagklappen und Be- und Entlüftungs-ventile. Zudem versorgt STRATE industrielle Gebläse- und Kompressoren-Hersteller mit Rückschlagklappen und Anfahrrentlastungsventilen für Luft und technische Gase.



Alle Angaben entsprechen dem Stand der Entwicklung. Änderungen vorbehalten.
Copyright: Keine Weiterverwendung ohne schriftliche Zustimmung von STRATE.
STRATE ist ein eingetragenes Warenzeichen.

MEMBER
OF DUEKER
GROUP.